

Быстро наносимое вспучивающееся покрытие**КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА**

- Быстрое отверждение, ранняя атмосферная стойкость, стойкость к дождю через 1 час после нанесения
- Достигается высокая долговечность при нанесении соответствующего верхнего покрытия
- Набирает прочность при температуре ниже 0°C и полностью высыхает на следующий день
- Можно наносить при отрицательных температурах окружающей среды и поверхности (до минус 15 °C)
- Самогрунтующаяся система, толерантная к легкой ржавчине на стали, может наноситься в течение 2 недель после пескоструйной обработки
- Высокая пленкообразующая способность, возможность достижения любой степени за один слой.
- Огнестойкость до 120 минут протестирован согласно BS476 и EN13381: Часть 8

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ**Описание**

Firefilm 902 представляет собой быстро наносимое на стройплощадке, с низким содержанием ЛОС, одинарное покрытие с высоким пленкообразованием, основанное на запатентованной технологии.

Применение / Назначение

Обеспечивает эффективную быстросохнущую огнезащиту для стальных конструкций, степень огнестойкости до 120 минут.

Отделка

После нанесения приобретает матовую гладкую поверхность. Если требуется декоративный внешний вид, можно нанести совместимое финишное покрытие.

Цвет

Часть А:	Белый
Часть Б:	Темно синий
Смешанный:	Голубой
Отвердевший:	Голубой

Упаковка

Часть А и Часть Б поставляются комплектом 25 кг.

Воздействие на окружающую среду

Низкое содержание ЛОС, нет задержки растворителя или длительного запаха растворителя.

Доступность

Доступен только подрядчикам – специалистам Карболайн, рекомендованных Карболайн.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Подготовка поверхности**

- Для условий эксплуатации С1 грунтовка не требуется.
- Все поверхности, подлежащие окрашиванию, должны быть чистые, сухие и свободные от рыхлых сыпучих частиц и любых других загрязнений, которые могут снизить адгезию. Стальные конструкции должны быть очищены в сухих атмосферных условиях с использованием абразивного материала подходящего типа и размера, свободного от пыли, влаги и масла. Продолжать пескоструйную обработку, пока степень чистоты поверхности не будет соответствовать требованиям шведского стандарта SIS 05 59 00, степень подготовки SA 2.5 (ISO 8501-1).
- Совместимо с 2-х компонентными эпоксидными грунтовками, минимальный возраст 3 месяца, или выполнить подготовку поверхности или тест адгезии.
- Система не совместима при нанесении поверх однокомпонентных грунтовок.
- При нанесении поверх гальванизированных или других поверхностей, пожалуйста, свяжитесь с техническим отделом Карболайн.

Условия при нанесении

- Обеспечить адекватную вентиляцию во время нанесения
- Температура воздуха и поверхности при нанесении от -15 °C до +35°C, относительная влажность < 95 % и температура стальной поверхности не менее, чем на 2 °C выше точки росы.

Оборудование для нанесения

Graco Mark V или эквивалентное.

Советы по нанесению

- Перед нанесением убедиться, что распылительное оборудование не содержит воду.
- Контейнер с материалом должен быть плотно закрыт, если материал не используется.
- Часть Б чувствительна к влаге и должна находиться в плотно закрытой емкости перед применением.
- Всегда выполнять смешивание компонентов в полных объемах.
- Убедиться, что два компонента смешаны до однородного состояния.
- Продукт необходимо распылять на расстоянии около 600 мм от поверхности, чтобы не допускать пылеобразования и обеспечить хорошее сцепление с поверхностью.
- Применение дополнительного растворителя в смеси повышает декоративные качества покрытия, однако имейте в виду, что при этом ухудшается пленкообразующая способность.
- Очень важно измерять толщину влажной пленки.
- Убедиться, что смешанный материал был использован в течение 2 часов. В идеальном случае, использовать сразу после смешивания, как можно быстрее, при температуре 15 °C и влажности 65%.
- Гальванизированные болты, после того как будут обезжирены, могут быть покрыты без дополнительной обработки.
- Поврежденное покрытие может быть обрезано со скошенной кромкой и материала можно наносить шпателем за один раз.
- Нанесенный продукт после отверждения можно легко обработать путем зашкуривания наждачной бумагой или при помощи инструмента, электрического или ручного.

Очистка

Промывка оборудования должна осуществляться в течение 90 минут после смешивания последнего комплекта, используя негорючий, низко токсичный моющий раствор или растворитель на основе ксилола. Не использовать чистящие средства, содержащие спирт или воду.



FireFilm 902

ТРЕБОВАНИЯ К ВЕРХНЕМУ ГЕРМЕТИКУ

ETAG018: Часть 2 Условия	Описание окружающей среды	Пример	Заверенные верхние герметики
X: Воздействие (также квалифицировано для Y & Z)	Воздействие дождя Воздействие УФ Неконтролируемая влажность Неконтролируемая температура	Стальные конструкции под открытым небом Стальные конструкции по периметру Открытая строительная площадка	Требуется TS818 WPU (ТСП = 100 мкм) TS819 SPU (ТСП = 84 мкм)
Y: Неполное воздействие (также квалифицировано для Z)	Неконтролируемая влажность Неконтролируемая температура Нет воздействия дождя Ограниченное воздействие УФ	Автомобильные парковки Подвалы Участки под навесами	Не требуется (рассматривать другие факторы)
Z1: Влажное внутреннее (также квалифицировано для Z2)	Влажность более 85 % RH Температура выше 0 °C	Заводские комнаты, цокольные этажи, цеховые и производственные помещения	Не требуется (рассматривать другие факторы)
Z2: Сухие внутренние	Влажность менее 85 % RH Температура выше 0 °C	Офисы, больницы, школы, аэропорты	Не требуется только декоративные свойства

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Свойства	Результат
Состав	Низкое содержание ЛОС, формула с высоким пленкообразованием, на основе современной гибридной технологии
Эксплуатационные свойства	
"Prohesion" Циклические коррозионные испытания согласно ASTM G85:2009 Приложение A5 После 1000 часов Максимально распространение коррозии 6 мм от места надреза Примечание: Вышеприведенный тест выполнялся на стальной подложке без грунтовки	
Свойства (Типичные величины)	
Сухой остаток	85% ±3%
ЛОС	137 г/л
Вязкость	Часть А 220 ±10% (шпиндель 7 @ 50 об/мин) Часть Б 9 ±10% (шпиндель 7 @ 50 об/мин) Смесь 110 ±10% (шпиндель 7 @ 50 об/мин)
Жизнеспособность	минимум 60 минут

Хранение

Хранить в защищенном, сухом помещении при температуре от 0 °C до +35 °C.

Срок хранения

6 месяцев хранения при рекомендованных условиях в оригинальной неоткрытой упаковке.

Спецификация

Представитель Карболайн обеспечивает спецификацию для каждого проекта. Карболайн не несет ответственность за дефекты, возникшие в следствие несоблюдения спецификации.

Техника безопасности

Паспорт безопасности продукта должен быть прочитан и осознан перед применением продукта.

Технический сервис

Карболайн имеет команду опытных представителей, которые окажут помощь в выборе и спецификации продукта. За более детальной информацией обращаться в центр поддержки клиентов Карболайн.

Гарантия

Эта информация предоставляется на основе добросовестных отношений, без каких-либо гарантий или обязательств. В случае сомнений, пользователи должны проконсультироваться с соответствующими авторитетными лицами. Информация, представленная здесь, носит рекомендательный характер и основывается на результатах контролируемых испытаний, а также опыта, накопленного в области применения продукта, на который ссылается Карболайн.

Как поставщик, только Карболайн не имеет никакого контроля над методом или условиями применения продукта и, следовательно, не дает никаких гарантий, выраженных или подразумеваемых, предназначенные, чтобы гарантировать степень покрытия или эксплуатационные свойства продукта, указанные или упомянутые здесь. Также не несет ответственность за любые убытки, ущерб или телесные повреждения в результате использования или применения информации, данных или продуктов, указанных или упомянутых в данном документе.

Carboline® является зарегистрированной торговой маркой

