

Specifikācija un izvēle

Tips	Ugunsdrošības sistēma: ūdens bāzes intumescent aizsargpārklājums.
Apraksts	FIREFILM 70 – 60 ir balts, plāns intumescent pārklājums uz ūdens bāzes pretuguns aizsardzības nodrošināšanai konstrukcijām iekštelpās
Īpašības	<ul style="list-style-type: none"> • Testēts un apstiprināts saskaņā ar UNI EN 13381-8:2010 pretuguns aizsardzībai 30, 60 un 90 industriālā vide. • Viegli uzklājams ar smidzinātāju, rullīti vai otu; • Dekoratīva un gluda apdare, izmantojot atbilstošu virskārtu, iespējams iegūt plaša spektra toņu variācijas. • Zems VOC • Bez azbesta • Nav nepieciešama speciāla grunts. • Piemērots slikti ventilētās telpās. • Virsmas viegli labot, izmantojot mastiku
Gruntējums	Metāla virsmai jābūt atbilstoši gruntētai ar piemērotu gruntskrāsu, virsmai jābūt tīrai, sausai, attaukotai. Saderības testi veikti ar dažāda veida gruntīm. Nestandarta gadījumos vai neskaidrību par pārklājumu saderību gadījumos kontaktēties ar Carboline pārstāvjiem.
Fireproofing Topcoats	Nepieciešams uzklāt Carboline apstiprinātas virskārtas. Pirms virskārtas uzklāšanas jābūt sasniegtam atbilstošam FIREFILM 70 – 60 slānim. Virskārtas izvēle atkarīga no projekta prasībām. Carboline atzītas virskārtas: <ul style="list-style-type: none"> • Carbocrylic 3359 • Carbocrylic 1295 HS • Carboxane 2000 Topcoat
Biezuma prasības	MAX 800µ katrs slānis
Teorētiskais pārklājuma laukums	0,7 l/m ² pie biezuma 0,5 mm
Slapjā slāņa Biezums	Ota < 800 µm Aerosols < 1200 µm

Specifikācija un izvēle (turpinājums)

Sausā slāņa biezums	Ota < 576 µm Aerosols < 864 µm
saturs	Cieto daļiņu 72% ± 2%
VOC	max 25 g/l
Krāsa	balta
Uzliesmojuma punkts	>55 °C
Ierobežojumi	Nav ieteicams izmantot uz metāla konstrukcijām un elementiem, kam normālā darba temperatūra ir virs 60 °C

Virsmas sagatavošana

Vispārīgi	FIREFILM 70 – 60 jāuzklāj uz tīras, nebojātas, sausas un gruntētas metāla virsmas.
Galvanizēts metāls	Cinkotas virsmas jāapstrādā ar T-wash vai kodinātāju, pēc tam gruntēt ar neputojošu grunti. Grunts jāizvēlas saskaņā ar ražotāja norādēm.
Cinka grunts	Ar cinka grunti pārklātas virsmas nepieciešams pārklāt ar piemērotu starpslāni pirms FIREFILM 70 – 60 uzklāšanas. Ja metāls, kas pārklāts tikai ar cinka grunti, ir atstāts atmosfēras iedarbībā, virsma pārklājas ar sāļiem.
Ierobežojumi	Daži gruntskārtu veidi var izraisīt saķeres problēmas, tādēļ būtu jāizvairās izmantot sekojošus segumus: <ul style="list-style-type: none"> • Hlorētas gumijas • Bitumenu • Termoplastiskās gruntis

TECHLINE

Duntes iela 11, Rīga, LV 1013
Tālrunis: +371 67374434
+371 67374427

Firefilm 70-60

Uzklāšanas metodes

FIREFILM 70 – 60 tiek piegādāts gatavs lietošanai un to nedrīkst atšķaidīt, bet, pirms lietošanas, rūpīgi mehāniski maisīt. Maksimālais slapjā slāņa biežums vienā uzklāšanas reizē 1.2mm, kas sastāv no vairākām ātrām uzklāšanām. Kopējā, noteiktā slāņa sasniegšana ir atkarīga no uzklāšanas apstākļiem. Kopējā slāņa sasniegšana iespējama visnotaļ ātri. Ja gaisa temperatūra ir 20°C un gaisa mitrums ir zem 70%, dienas laikā iespējams uzklāt divas kārtas. Tomēr jebkurā gadījumā pirms nākamās kārtas uzklāšanas nepieciešams pārliecināties par iepriekšējās nožūšanu (īpaši savienojumu un atloku vietās).

Uzklāšana ar bezgaisa pulverizatoru

Plūsmas spiediens min 2.500 – 3.000 psi
(175 – 210 Kg/cm²)

Uzgaļa izmērs 0,019" – 0,021"
(0,48 – 0,53 mm)

Ļeņķis (actiņa) 20° - 40°

Šļaukas diametrs D.I. 10 mm (3/8")

Šļaukas garums max 60 metri

Uzklāšanas ar otu/rullīti

Jāizmanto ota/rullītis, kas neatstāj faktūru.

Maksimālais FIREFILM 70-60 slapjā slāņa biežums, uzklājot ar otu vai rullīti ir 1.0 mm

Uzklāšanas nosacījumi

Metāla virsmas temperatūrai jābūt vismaz 3°C virs rāsas punkta, maksimālais relatīvais mitrums 85%. Stiprs lietus un ūdens klātbūtne uz nesenu uzklātas FIREFILM 70 – 60 var radīt defektus.

Biezuma prasības

Uzklāšanas laikā nepieciešams bieži pārbaudīt slapjā slāņa biežumu ar atbilstošu mērierīci, lai nodrošinātu adekvātu slāņa biežumu. Slapjā slāņa mērījumi tiek veikti ar mērķemmi. Gadījumos, ja ir atkāpes no norādīto mikronu daudzuma, klājot nākamās slāņus, nepieciešams veikt korekcijas.

Žūšanas laiki

FIREFILM 70 – 60 žūšanas laiks ir atkarīgs no vairākiem faktoriem:

- Temperatūra
- Gaisa plūsma
- Mitrums
- Pārklājuma biežums
- Uzklāšanas metode

Paaugstināts gaisa mitrums un zema gaisa kustība vai zema metāla temperatūra var izraisīt metāla virsmu kondensēšanos, kas var kavēt žūšanas laiku un, iespējams, izraisīt sliktu saķeri ar virsmu. Ja nepieciešams sasniegt biezu materiāla slāni, rekomendējams veikt vairāku slāņu krāsošanu uz jau nožuvas virsmas.

Nākamo slāņu uzklāšana

Norādījumi par slāņu krāsošanas intervāliem dažādu temperatūru, gaisa plūsmu un mitruma ietekmē norādīti zemāk:

Plāna kārtā Stundas pēc uzklāšanas: 0,3 mm (slapjais slānis)
Vidēja kārtā Stundas pēc uzklāšanas: 0,6 mm (slapjais slānis)
Bieža kārtā Stundas pēc uzklāšanas: 1,2 mm (slapjais slānis)

Relatīvais mitrums	Kārta	10°C	
		Bez gaisa plūsmas	Ar gaisa plūsma
30%	Plāna	4,5 h	2,5 h
	Vidēja	6,5 h	4 h
	Bieža	9 h	4,5 h
50%	Plāna	6 h	3 h
	Vidēja	9 h	4,5 h
	Bieža	12 h	6 h
70%	Plāna	11 h	6 h
	Vidēja	15 h	9 h
	Bieža	18 h	12 h

Relatīvais mitrums	Kārta	20°C	
		Bez gaisa plūsmas	Ar gaisa plūsma
30%	Plāna	4 h	1,5 h
	Vidēja	5,5 h	3 h
	Biez	6 h	4 h
50%	Plāna	4,5 h	2,5 h
	Vidēja	6,5 h	4 h
	Biez	9 h	4,5 h
70%	Plāna	9 h	4,5 h
	Vidēja	15 h	6,5 h
	Biez	18 h	9 h

Relatīvais mitrums	Kārta	30°C	
		Bez gaisa plūsmas	Ar gaisa plūsma
30%	Plāna	2,5 h	1,5 h
	Vidēja	4,5 h	2,5 h
	Biez	6 h	3 h
50%	Plāna	3 h	1,5 h
	Vidēja	6 h	3 h
	Biez	7,5 h	4 h
70%	Plāna	7 h	3 h
	Vidēja	12 h	5,5 h
	Biez	15 h	6 h

Firefilm 70-60

Carboline Italia SpA

An **RPM** Company

Nākamo slāņu uzklāšana (turpinājums)

- Ja veikta krāsošana ar otu vai rulli pie norādītajiem žūšanas laikiem jāpieliek vēl 20%.
- Pie 5°C vai gaisa mitruma virs 75% žūšanas laiks jādubulto; Galtgais žūšanas laiks pirms virskārtas uzklāšanas ir minimums 16 stundas.
- Dotās tabulas norāda žūšanas laikus, ja apstākļi ir nemainīgi, apstākļu svārstības var ietekmēt žūšanas laiku.
- Ja nakts laikā tiek izraisīta kondensēšanās ar mitrumu, nepieciešams atkārtot pilnu žūšanas periodu.
- Darba instrumentus pēc lietošanas tīrīt/mazgāt ar siltu ūdeni.

Slāņu biezuma pārbaude

Sausā slāņa biezuma mērījumus veikt, kad virsma ir pietiekami cieta, lai mērījumu veikšana neveidotu virsmā vizuālus defektus. Sausā slāņa biezuma mērījumus iespējams veikt izmantojot dažādus mēraparātus, kas paredzēti šim nolūkam, piemēram, elektronisku elektromagnētiskā tipa „PosiTector® 6000”. Pārlicinieties, lai gruntskārtas sausā slāņa biezums ir nomērīts atsevišķi un tiek ņemts vērā pie kopējā slāņu biezuma noteikšanas. Neuzklāt virskārtu pirms slāņa biezums nav saskaņā ar norādīto.

Turpmākā uzturēšana

Bojātās vietas jāapstrādā līdz pamatvirsmas segumam, pirms labojumu veikšanas virsmai jābūt sausiai un tīrai. Skrambu un robu salabošanai var tikt izmantota System S Filler. Pēc remontdarbiem virskārtas uzklāšana nepieciešama atkārtoti.

Testēšana/Sertifikāti

Vispārīgi FIREFILM 70-60 testēts EXOVA Warringtonfire laboratorijā, Warrington, UK, testēts materiāla lietošanai iekšējās.

EXOVA Warringtonfire, Warrington, UK FIREFILM 70-60 ir testēts uz metāla virsmām saskaņā ar Eiropas regulām un nolikumiem.
Metāla virsmas: UNI EN 13381-8:2010, sertifikāts n° ETA-12/0596

Produkts jālieto, sekojot instrukcijai un norādījumiem.

Iepakojumi un uzglabāšana

Iepakojums	25 kg
Uzglabāšana	iekšējās, sausā vidē
Uzglabāšanas temperatūra	No 5°C līdz 35°C Sargāt no sasaldēšanas
Derīguma termiņš*	9 mēneši

*Derīguma termiņš: glabājot norādītajos uzglabāšanas apstākļos oriģinālajos, neatvērtos iepakojumos.

10/12 ITA – 03/07 UK

TECHLINE

Duntes iela 11, Rīga, LV 1013
Tālrunis: +371 67374434
+371 67374427