

Подготовка поверхности

Общее	Перед применением Pyrocrete 241, подложка должна быть свободна от масел, жиров, конденсата или других загрязнений.
Сталь	Подготовку стальной поверхности перед грунтованием следует выполнять в соответствии с рекомендациями Инструкции по применению соответствующей грунтовки.
Углеродистая сталь	<ul style="list-style-type: none"> Carbozinc® 11 Carboguard® 888 Carbozinc® 11 VOC Carboguard® 893 Rustbond Penetrating Sealer®
Гальванизированная сталь	Обычно не требуется, но может потребоваться для коррозионных условий. Используйте проникающий герметик Rustbond Penetrating Sealer®.
Не содержащие железо металлы	Алюминий, медь и т.д. необходимо прогрунтовать одним слоем Rustbond Penetrating Sealer®.
Бетон	Рекомендуемая грунтовка – Carboguard 1340.

Сетки и другие элементы (при необходимости)

1,85 кг/м² оцинкованная металлическая дрань, может быть предварительно изогнута и связана проволокой по месту согласно принятого дизайна. Опционно можно применять клипсы или сварку, пневматические заклепки или саморезы по металлу.

А. Контурный дизайн: 3,4 оцинкованная металлическая дрань, обернутая вокруг кромок полок профиля по направлению к стенке профиля примерно на 3,8 см. Контур колонн позволяет использовать проволочную сетку с клипсами вместо 3,4 металлической драни. Пожалуйста, обратитесь за деталями к схеме дизайна.

При контурном применении для конструктивных элементов с высотой стенки более 41 см или с шириной полок более 31 см обратитесь за деталями к разделу U.L. Огнестойкость в секции "Материалы покрытия".

В. Коборчатый дизайн: 3,4 оцинкованная металлическая дрань, обернутая вокруг элемента, перекрывающая стенку, с нахлестом 2,5 см и связанная на поверхности полки с шагом 31 см по центру. Для элементов с большой высотой стенки может потребоваться поддерживающий дрань дополнительный элемент что облегчит процесс установки. Опционно можно использовать пластиковый окантовочный уголок для облегчения контроля толщины наносимого материала, а также с эстетической точки зрения.

С. Нижние звенья колонн и плоские поверхности: 3,4 оцинкованная металлическая дрань должна анкериться по центру с шагом 31-61 см в зависимости от требований. Дрань должна перекрываться и быть связана между собой. Только для нижнего звена колонн, вместо 3,4 оцинкованной драни может применяться сетка с покрытием ПВХ. Сетка должна быть из проволоки 0,812 мм с ячейкой 5 x 5 см, с нанесенным покрытием ПВХ (выполненное Carboline).

Если сварка или пиротехнический пистолет запрещены к применению, можно использовать пневматический пистолет для установки фиксаторов.

Для очень больших площадей контрольные стыки выполняются в виде борозд на половину толщины Pyrocrete 241. Это достигается с помощью лезвия шпателя или соответствующим скребковым инструментом. Предпочтительно использовать пластиковый окантовочный уголок. Шаг крепления должен быть 3 м как в горизонтальном, так и в вертикальном направлениях. Пожалуйста, обратитесь к деталям дизайна.

Оборудование для нанесения

Ниже приведены общие рекомендации по выбору оборудования для нанесения данного продукта. Условия на рабочем месте могут потребовать модификации данных рекомендаций для получения желаемых результатов.

Общие рекомендации:

- Миксер**
- Использовать растворомешалку для тяжелого режима эксплуатации с резиновыми лопастями, способными очищать стенки и днище мешалки. Минимальный объем мешалки составляет 0,23 м³, что соответствует замесу из одного 22,7 кг мешка с Pyrocrete 241.
 - Используйте мешалку непрерывного действия. Свяжитесь с техническим отделом Карболайн за получением рекомендаций. Плотность материала может варьировать при использовании этого типа смесительного оборудования.

Изготовитель	Модель	Тип	Размер
Essick	FM9, FM5E	Ротор Статор	2L4
Putzmeister	S5EV	Ротор Статор	2L6
Hy-Flex	HZ-30E	Ротор Статор	2L6
Sunspray	EZ88	Ротор Статор	Супер 2L6
Strong Mfg.	Spraymate 60	Ротор Статор	2L6
Airtech	Swinger	Плунжер	Н/П
Hy-Flex	H320E	Плунжер	Н/П
Mayco	PF3	Двойной плунжер	Н/П
Thomsen	PTV 700	Двойной плунжер	Н/П

Кельма Может применяться стандартный штукатурный сокол и кельма. Также для отделки может использоваться резиновый шпатель

Компрессор Компрессор должен выдавать, как минимум, 10 л/с при давлении 6,9 кПа и более, если расстояние превышает 22 м.

Линия подачи материала Шланг с внутренним диаметром 2,5 см (как минимум), выдерживающий давление на разрыв 2,1 МПа. При расстоянии более 15 м используйте шланг с внутренним диаметром 3,8 – 7,6 см. Не уменьшать диаметр шланга более чем на 7 мм на каждые 7,5 м длины, за исключением случаев использования конических муфт и фитингов с накидной гайкой. Для примыкания к пистолету может применяться шланг с внутренним диаметром 1,9 см длиной 3 м.

Линия подачи воздуха Использовать линию с внутренним диаметром 1,3 см, выдерживающей давление на разрыв 6,9 кПа.

Изготовитель	Модель	Насадка	Заглушка
Binks	7E2	47 или 49	9 или 12 мм
Graco	204000	167331	160658
SpeeFlo	701	9 мм	9 мм
Plasterers	Н/П	9 мм	Н/П
Air Tech	Internal Mix	9 – 12 мм	Н/П

Июнь 2009 заменяет август 2004

Технические данные и информация, приведенные в данном документе, являются достоверными и точными на день публикации, и могут быть изменены без предварительного уведомления. Потребитель сам обязан связаться с компанией Carboline для проверки корректности информации перед спецификацией или заказом. Гарантия корректности информации в данном документе не дается и не подразумевается. Соответствие продуктов компании Carboline требованиям контроля качества компании Carboline гарантируется. Компания Carboline не ответственна за укрывистость, эксплуатационные качества или ущерб, нанесенный в результате использования продукта. Обязательства, в случае возникновения таковых, ограничиваются заменой продукта. КОМПАНИЯ CARBOLINE НЕ ДАЕТ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И НЕ ИМЕЕТ НИКАКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, УСТАНОВЛЕННЫХ ЗАКОНОМ, ИЛИ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ВКЛЮЧАЯ ТОВАРНОЕ СОСТОЯНИЕ ПРОДУКТА И ЕГО ПРИГОДНОСТЬ ДЛЯ КАКОГО-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ. Carboline® и Pyrocrete® являются зарегистрированными торговыми марками компании Carboline.

Смешивание и разведение

Смешивание Добавить 17 ± 3 литра чистой, питьевой воды в растворомешалку с резиновыми лопастями. В мешалку, работающую на низких оборотах, медленно добавить порошок материала и перемешать в течение 5 минут, как минимум, (10 минут максимум) до получения раствора однородной консистенции. Общее количество воды не должно превышать 20 литров на 22,7 кг мешок. В холодную погоду, для улучшения удобоукладываемости может применяться теплая вода. В жаркую погоду может применяться прохладная / охлажденная вода.

Жизнеспособность смеси 2 часа при температуре 21 °C и менее при более высокой температуре. Жизнеспособность подошла к концу, когда раствор начинает застывать и становится непригодным к нанесению.

Плотность

Измерение влажной плотности имеет решающее значение для получения требуемой сухой плотности. Влажная плотность после смешивания должна быть 1,1 – 1,2 г/см³. Чтобы проверить влажную плотность, необходимо заполнить чашку Dixie (или другой подходящий контейнер известного объема в мл) смешанным материалом. Снять избыток материала до получения ровной поверхности по кромке контейнера и взвесить в граммах. Разделить полученную массу в граммах на объем чашки в мл.

Процедура нанесения

Pyrocrete 241 может наноситься как распылением, так и шпателем. Толщина пленки покрытия зависит от способа нанесения, погодных условий и применяемого оборудования. При потолочном нанесении рекомендуется нанести на оцинкованную дрань слой-набрызг толщиной 1,3 см. Выдержать в течение 1 – 2 часов при температуре 21 °C перед нанесением последующих слоев. Рекомендуется наносить материал до требуемой общей толщины покрытия в течение 24 часов. Если это невозможно выполнить, то промежуточный слой необходимо оставить после нанесения и начать заново 24 часовой отсчет, при этом Pyrocrete 241 необходимо увлажнить водой перед нанесением очередных слоев.

- Максимальный интервал для достижения требуемой толщины покрытия – 3 суток при температуре 21 °C и влажности 50 %.
- Все последующие слои наносятся монолитно по всему периметру элемента.
- Не допускать нанесение Pyrocrete 241 слоем толщиной менее 7 мм.

Условия при нанесении

	Температура поверхности или воздуха		Относит. влажность	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Внутри или снаружи	4 °C	38 °C	0 %	90 %

Отделка

Если требуется гладкая финишная поверхность, то это можно достигнуть при помощи шпателя, валика или кисти в течение 1 – 2 часов после нанесения последнего слоя Pyrocrete 241.

Защита прилегающих поверхностей

Готовая поверхность должна быть защищена от повреждений и оверспрея. Не рекомендуется выполнять инкапсуляцию алюминиевых электрических каналов.

Набор прочности

Свежеуложенный Pyrocrete 241 должен быть защищен от дождя или падающей воды в течение 24 часов при 21 °C. При низкой влажности, высокой температуре, прямом солнечном свете или ветре, поверхность Pyrocrete должна поддерживаться во влажном состоянии в течение, по крайней мере, 12 часов с применением водяного тумана или путем обертывания пластиковой пленкой для снижения потери влаги.

Внимание: Не начинайте работу, если ожидается, что температура окружающей среды упадет ниже 2 °C в течение 24 часов после нанесения материала.

Нанесение верхнего покрытия

Финишное герметичное покрытие: в агрессивных средах, используйте соответствующий финишный слой. Если требуется финишное покрытие, нанесите Carboguard 1340 в качестве герметизирующего слоя. Carboguard 1340 может быть нанесен через 24 часа после нанесения последнего слоя Pyrocrete 241. Информацию о минимальном и максимальном окне набора прочности Carboguard 1340 можно посмотреть в Информационном листке продукта.

Финишное покрытие - твердость поверхности Pyrocrete 241 должна быть не менее 40 по Шору D, измеренная с помощью Дурометра перед нанесением финишного покрытия. Как правило, минимальное время набора прочности при этом составляет 10 дней при температуре 21 °C и 40 дней при температуре 4 °C, при толщине слоя 2,5 см или менее.

Зачеканка - Для наружных работ при нанесении материала необходимо применять соответствующую конопатку для зачеканки всех раздельных стыков между Pyrocrete 241 и подложкой. Свяжитесь с техническим отделом Карболайн за получением рекомендаций.

Очистка и меры безопасности

Очистка Насос, мешалка и шланги необходимо прочищать чистой питьевой водой, как минимум, каждые 4 часа при температуре 21 °C и чаще при более высоких температурах. Для удаления оставшегося материала необходимо пропускать губку сквозь шланги. Влажным продуктом оверспрея необходимо удалять мыльной или чистой питьевой водой. Отвердевший продукт оверспрея может быть удален скребками или шлифовкой.

Безопасность 1. Не вдыхать пыль. Pyrocrete 241- едкий продукт и может вызвать раздражение слизистых оболочек. Используйте утвержденные OSHA респираторы при перемешивании продукта.
2. При попадании в глаза, промыть большим количеством воды в соответствии с инструкциями OSHA. Рекомендуется применять защитные очки.
3. Промыть кожу чистой водой, чтобы предотвратить раздражение.

Предостережение Не рекомендуется выполнять инкапсуляцию алюминиевых электрических каналов

Distributed by:
TechLine Ltd
LV1013, Riga
e-mail: info@techline.lv
phone: +371 67374434

www.carboline.ru
www.carboline.com
www.carboline.com.ua

TECHLINE

Carboline Benelux
Braak 1, Roosendaal, 4704 RJ
The Netherlands
тел. +31-165-585230
факс +31-165-585230

Июнь 2009 заменяет август 2004

Технические данные и информация, приведенные в данном документе, являются достоверными и точными на день публикации, и могут быть изменены без предварительного уведомления. Потребитель сам обязан связаться с компанией Carboline для проверки корректности информации перед специфицированием или заказом. Гарантия корректности информации в данном документе не дается и не подразумевается. Соответствие продуктов компании Carboline требованиям контроля качества компании Carboline гарантируется. Компания Carboline не ответственна за укрывистость, эксплуатационные качества или ущерб, нанесенный в результате использования продукта. Обязательства, в случае возникновения таковых, ограничиваются заменой продукта. КОМПАНИЯ CARBOLINE НЕ ДАЕТ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И НЕ ИМЕЕТ НИКАКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, УСТАНОВЛЕННЫХ ЗАКОНОМ, ИЛИ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ВКЛЮЧАЯ ТОВАРНОЕ СОСТОЯНИЕ ПРОДУКТА И ЕГО ПРИГОДНОСТЬ ДЛЯ КАКОГО-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ. Carboline® и Pyrocrete® являются зарегистрированными торговыми марками компании Carboline.